

SP350

Подслойное покрытие

ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ АВИАЦИОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

MAPAERO
Creating Coatings

Информация

о продукте



SP350 - плотное эпоксидное подслоное покрытие, не содержащее хром используется для защиты от коррозии металлических частей самолета. Данный продукт обладает хорошей адгезией и химической устойчивостью, особенно на алюминиевых сплавах. SP350 может использоваться с плотным полиуретановым финишным покрытием Мараеро XS420.

Компоненты



Основа SP350
Отвердитель/ Катализатор SP350
Растворитель SP350 ПЛЮС

Спецификации



Сертифицирован в соответствии с:

Messier-Bugatti-Dowty: IFC30-125-06

Aircelle : HMRC0149A

Физические свойства



Теоретическая укрывистость

25 m²/L (1019 sq.ft/gal) для 25 µm (1 mils) толщину сухой плёнки (неразбавленный)

ВЕС СУХОЙ ПЛЕНКИ

1.4

Летучие органические соединения

285 g/L (2.4 lbs/gal) (ISO11890-1 и ASTM D3960)

ЦВЕТ

Бежевый

Срок годности/Хранение

12 месяцев для основы и отвердителя, при хранении при 5°C - 35°C (41°F - 95°F) в оригинальной закрытой упаковке.

Подготовка

поверхности



Подслоное покрытие SP350 используется на алюминиевых сплавах, прошедших следующую обработку:

- Алодин 1200 : Cr⁶ конверсия
- OAS: анодирование хромовой кислотой (герметично или негерметично)
- OAS: анодирование серной кислотой (герметично или негерметично)
- TSA: анодирование уксусной кислотой (герметично или негерметично)

Для получения дополнительной информации по использованию на прочих металлических или обработанных поверхностях.

В зависимости от подготовки поверхности, следуйте советам производителя краски.

В случае нанесения избыточного грунта на алюминиевые сплавы, следуйте инструкциям. Для стальных поверхностей с кадмием или фосфатом, обработайте сольвентом.

Каждая открытая ёмкость ограничивает срок годности. Упаковка должна быть закрытой, а продукт необходимо хранить в подходящих условиях.

SP350

Подслойное покрытие

ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ АВИАЦИОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

MAPAERO
Creating Coatings

Инструкции по
применению



НАНЕСЕНИЕ

РАСПЫЛЕНИЕМ

Объём смеси по весу

Объём соотношения компонентов

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ

Отвердитель/Катализатор	11	1 V
Разбавитель	0 - 10	0 - 1 V

ПРОЦЕДУРА СМЕШИВАНИЯ

Идеально, когда продукты в течение 24 часов хранятся при 18°C (64°F) -25°C (77°F) перед смешиванием и использованием.

Основа SP350 должна смешиваться в течение 5 минут в пневматическом или колебательном миксере перед использованием. Смешайте основу и отвердитель, пока смесь не станет однородной.

Затем, добавьте растворитель SP350 Plus для достижения подходящей степени разбавления.

Смешивать компоненты необходимо при температуре между 15°C и 35°C (59°F и 95°F). Профильтруйте краску через фильтр 120-150 µm (4.7-5.9 mils).

Мы рекомендуем процент соотношения по весу.

ВРЕМЯ ПРОЯВЛЕНИЯ ИНДУКЦИИ

Нет

Вязкость при распылении 20°C / 68°F

Степень разбавления 8V/1V/1V	
23 ± 3°C (73 ± 40F)	
CA 4	ISO 4
15 ± 3s	20 ± 4s

Без разбавления 8V/1V	
23 ± 3°C (73 ± 40F)	
CA 4	ISO 4
16 ± 3s	25 ± 4s

СРОК ХРАНЕНИЯ

3 часа при температуре между 15°C (59°F) и 30°C (86°F), 1 час между 30°C (86°F) и 35°C (95°F)

ПРИМЕЧАНИЕ

Для предотвращения высыхания смеси в ёмкости для смешивания, накройте ёмкость, чтобы увеличить срок хранения.

SP350

Подслойное покрытие

ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ АВИАЦИОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

МАРАЕРО
Creating Coatings



УСЛОВИЯ

Температура 15 °C (59°F) - 35 °C (95°F)

Относительная влажность 30 % - 85 %

ОБОРУДОВАНИЕ

Пневматический распылитель Насадка 0.7 мм - 1.8 мм

ТОЛЩИНА СУХОЙ/ВЛАЖНОЙ ПЛЕНКИ

Для 15 µm - 35 µm (0.6 - 1.4 mils) сухой плёнки / 20 µm - 50 µm (0.8 - 2 mils) влажного слоя.

КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ

Нанесите несколько слоёв распылителем для достижения 15 µm - 35 µm (0.6 - 1.4 mils) толщины сухой пленки. Количество слоёв зависит от размера и формы детали.

Рекомендуемое динамическое давление 1.5 bar - 4 bar (22 - 58 psi).

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Очистите оборудование подходящим сольвентом, такими как Мараеро D713 или D760. Утилизируйте отходы в соответствии с законодательством.

ПРИМЕЧАНИЕ

Когда температура нанесения >28°C (82.4°F), используйте разбавитель SP350 Plus.

SP350

Подслойное покрытие

ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ АВИАЦИОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

MAPAERO
Creating Coatings

Время высыхания



	23°C (73°F)	60°C (140°F)	80°C (176°F)
Высыхание "от пыли"	2 часа	45 минут	30 минут
Перекрытие	4 часа - 16 часов	30 минут - 1 ч 30 мин	15 минут - 45 минут
Полное высыхание	7 дней	3 часа	1 ч 30

ПРИМЕЧАНИЕ

Время высыхания было определено с использованием образцов, толщиной < 2 mm для 20 µm (0.8 mils) толщины сухой плёнки.

Перед ускоренной сушкой ≥ 70°C (158°F), дайте 15 минут высохнуть при комнатной температуре.

Время между нанесением слоёв определяется финишным покрытием XS420. Перед нанесением полиуретанового финишного покрытия рекомендуется прибегнуть к ускоренной сушке нижнего слоя.

Для повторного покрытия SP350 другими финишными покрытиями на водной или сольвентной основе, проконсультируйтесь с нами.

Дефекты & устранение



В случае небольшой толщины:

Нанесите тонким слоем для достижения нужной толщины, с учётом времени до нанесения следующего слоя. Если время до нанесения следующего слоя было превышено, обработайте поверхность абразивной губкой Scotch- Brite тип A.

Для толстого слоя:

Обратитесь в службу контроля качества.

Если появились микропузырьки, подтёки или в краске есть какие-либо включения (в зависимости от указаний руководства по конкретной краске):

Обработайте поверхность абразивной бумагой (зернистость 220 - 320), удалите пыль, затем очистите поверхность подходящим очистителем.

В случае возникновения значительных дефектов:

Обработайте деталь подходящим раствором для удаления краски (только на простых формах), или подвергните пескоструйной обработке (при этом необходимо будет повторить подготовительную обработку поверхности).

Здоровье & безопасность



См. лист данных по безопасности.

Паспорт безопасности доступен на сайте www.mapaero.com по запросу.

Упаковка



основа доступна в форме 4 L.
Отвердитель доступен в форме 0.5 L и 5 L.
Разбавитель доступен в форме 5L.

ГАРАНТИЯ: Мы страхуем наши продукты от скрытого отказа от уплаты за материал и подготовку. Наша Ответственность ограничена лишь обязательством бесплатной замены дефектного материала без возможности требования какой-либо компенсации. Советы, которые мы даём основаны на нашем опыте, но они могут не являться исчерпывающе верными. Следовательно, это не подразумевает никакой ответственности в случае их неэффективности. Более того, наша компания не может быть ответственной ни за какой материальный ущерб или за нанесение вреда здоровью, вызванные неправильным использованием наших продуктов. Любое отклонение от этих документов, чтобы быть действительным, должно быть официальным документом, выпущенным одним из наших департаментов и подписанным нашим руководством.

Лист технических данных N° 36 - Дополнение (05/2015)

4 / 4