

P60-A

ПОДСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ

покрытия для защиты авиационных поверхностей

MAPAERO
Creating Coatings

Информация о продукте



Эпоксидное, растворимое в воде, подслоное покрытие на основе хромата стронция с высокой химической стойкостью. Данный продукт предназначен для защиты металлических поверхностей самолета. P60-A рекомендуется использовать в комбинации со структурным финишным покрытием Mapaero F70-A.

Компоненты



Основа P 60-A
Отвердитель/ катализатор P 60-A
Растворитель деминерализованная вода

Спецификации



Сертифицирован в соответствии с:

Airbus: AIMS 04-04-001, AIMS 04-04-003, AIMS 04-04-004, AIMS 04-04-038, AIMS 04-04-040, AIMS 04-04-041, AIMS 04-04-042. ABP 4-1123, ASNA 5147, PQ N° 10050-230-01, CML 16-063
Bombardier: BAMS 565-001 степень B категория 1, Тип I & Категория 2, Тип I
Dassault: DGQT 1.7.0.0120
Embraer: MEP 10-059 Тип III

Отвечает следующим требованиям:

Daher-Socata

Физические свойства



Теоретическая укрывистость

37 m²/l (1500 ft²/gal) для 15 µm (0.6 mils) сухой пленки (основа и неразбавленный отвердитель)

ВЕС СУХОЙ ПЛЕНКИ

1.7

Летучие органические соединения

160 g/l (ISO11890-1) и 340 g/l (ASTM D3960)

ЦВЕТ

RAL6021 Зеленый

Срок годности/Хранение

18 месяцев для основы и отвердителя, при хранении при 5°C - 35°C (41°F - 95°F) в оригинальной закрытой упаковке.

12 месяцев в наборах для мелкого ремонта при хранении при 5°C - 35°C (41°F - 95°F).

УРОВЕНЬ БЛЕСКА

< 20 GU ниже 60

Подготовка поверхности



P60-A подслоное покрытие используется на алюминиевых сплавах, прошедших следующую обработку:

Alodine 1200: Ст6 выпуск **CAA:**

Анодирование хромовой кислоты

SAA: Анодирование серной

кислоты **TSA:** Анодирование

виноградной кислоты **BAA:**

Анодирование борной кислоты

Соблюдайте время нанесения между подготовкой поверхности и покраской. Может варьироваться в зависимости от подготовки и производственных инструкций.

Для получения дополнительной информации по использованию на прочих металлических поверхностях, обработанных поверхностях или красках. Подслоное покрытие P60-A может также использоваться на герметиках.

R60-A

ПОДСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ

покрытия для защиты авиационных поверхностей



Инструкции
по применению



НАНЕСЕНИЕ

РАСПЫЛЕНИЕМ

Объем смеси по весу

Объем соотношения компонентов

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ

Отвердитель/Катализатор	38	1 V
Вода	65 -130	2 V- 4V

ПРОЦЕДУРА СМЕШИВАНИЯ

Идеально, когда продукты в течение 24 часов хранятся при температуре от 18°C (64°F) до 25°C (77°F) перед смешиванием и использованием.

Основа R60-A должна размешиваться в течение 10 минут в пневматическом или колебательном миксере. Смешайте основу и отвердитель до однородности прежде, чем добавить воду. Смешивать необходимо при 15°C - 35°C (59°F- 95°F).

Профильтруйте краску через фильтр 120-150 µm (4.7-5.9 mils).

После смешения всех компонентов ни в коем случае не добавляйте дополнительную воду.

ВРЕМЯ ПРОЯВЛЕНИЯ ИНДУКЦИИ

Нет

ВЯЗКОСТЬ ПРИ РАСПЫЛЕНИИ

Оборудование, используемое для нанесения может определить требуемую степень растворения. Ниже представлены инструкции по вязкости для различного оборудования.

Воздушный распылитель	18+/-3 sCA4
Электростатический распылитель	18+/-3 sCA4
Герметичная ёмкость	21+/-3 sCA4
Автоматический насос	21+/-3 sCA4
Смеситель	23+/-3 sCA4

Вязкость при распылении 20°C / 68°F

Степень разбавления по объему	Чашка CA4	ISO4	Zahn2
2 V	27	65	44
2.5 V	19	38	23
3 V	18	26	23
3.5 V	16	24	20
4 V	14	20	18

СРОК ХРАНЕНИЯ

8 часов для растворения в 4 V.

ПРИМЕЧАНИЕ

Срок хранения зависит от степени растворения.

Вязкость зависит от температуры и возрастает с течением срока годности. Вода, используемая для разбавления краски должна быть деминерализована и иметь проводимость < 25 мсименсов.

В зависимости от используемого материала, температуры нанесения, степень разбавления может варьироваться между 2 V и 4 V деминерализованной воды.

R60-A

ПОДСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ

покрытия для защиты авиационных поверхностей

MAPAERO
Creating Coatings

Инструкции
по применению



НАНЕСЕНИЕ КИСТЬЮ

Основа
Отвердитель/Катализатор
Вода

Объём смеси по весу компонентов

100
38
0 или от 35 до 50

Объём соотношения

2V
1V
0 V или от 1 V до 1.5 V

ПРОЦЕДУРА СМЕШИВАНИЯ

Уберите предохранитель с крышки и вылейте отвердитель R60-A. Контейнер необходимо взбалтывать в течение приблизительно 1 минуты. Удалите крышку, чтобы нанести подслоное покрытие R60-A на кисть.



ВРЕМЯ ПРОЯВЛЕНИЯ ИНДУКЦИИ

При растворении, прежде, чем добавлять деминерализованную воду, необходимо 3 минуты подождать.

СРОК ХРАНЕНИЯ

2 не разбавлено

УСЛОВИЯ

Температура 15°C / 35°C (59°F/ 95°F)
Относительная влажность 20% - 85%

ОБОРУДОВАНИЕ

Пневматический распылитель Насадка 0.8 mm - 1.8 mm
Электростатический распылитель насадка 0.8 - 1.4 mm

ТОЛЩИНА СУХОЙ/ВЛАЖНОЙ ПЛЕНКИ

15 - 25 µm (0.6 - 1 mils) сухой пленки / 50 - 80 µm (2 - 3.1 mils) влажного слоя

КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ

Нанести несколько слоев для достижения 15 - 25 µm (0.6 - 1 mils) толщины сухого слоя. Количество слоёв зависит от размера и формы детали. Рекомендуемое динамическое давление 1.5 bar - 4 bar (22 - 58 psi).

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Очистите оборудование подходящим сольвентом, таким как Mapaero D760. Mapaero D770-B очищающий сольвент на водной основе может также использоваться для чистки готовой смеси.

ПРИМЕЧАНИЕ

Распылить в сухом чистом воздухе.

R60-A

ПОДСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ

покрытия для защиты авиационных поверхностей

MAPAERO
Creating Coatings

Время
высыхания



	23°C (73°F)	60°C (140°F)	80°C (176°F)
Высыхание "от пыли"	15 минут	Нет*	Нет*
Перекрытие	25 минут - 72 часа	5 минут - 2 часа	5 - 35 минут
Полное высыхание	3 дня	2 часа	35 минут

ПРИМЕЧАНИЕ

*нет : не применимо

Время высыхания было определено с использованием образцов, толщиной < 2 mm для 15 µm (0.6 mils) толщины сухой плёнки.

Перед ускоренной сушкой ≥ 70°C, leave to flash off for at least 15 minutes at room temperature.

Перед нанесением поверх R60-A финишного покрытия F70-A необходимо высыхание при 60°C (140°F) или больше. Для нанесения поверх подслоного покрытия R60-A, свяжитесь с нами.

Для инфракрасной сушки подслоного покрытия R60-A свяжитесь с нами.

Дефекты & устранение



В случае небольшой толщины:

Нанесите тонкий слой R60-A для достижения необходимой толщины слоя. Если время до нанесения следующего слоя было превышено, обработайте абразивной губкой.

Для толстого слоя:

Обратитесь в службу контроля качества.

Если появились микропузырьки, подтёки или в краске есть какие-либо включения:

Обработайте поверхность абразивной бумагой (зернистость 220 - 320), удалите пыль, затем протрите поверхность подходящим очистителем. Нанесите тонкий слой R60-A для достижения необходимой толщины слоя.

В случае возникновения значительных дефектов:

Удалите подслоное покрытие R60-A подходящим очистителем или пластиковым шпателем (в данном случае необходимо повторить подготовку поверхности).

Здоровье &
безопасность



См. спецификацию.

Паспорт безопасности доступен на сайте www.mapaero.com по запросу.

Упаковка



Основа R60-A доступна в форме контейнера на 4 литра и 200 литров.

Отвердитель R60-A доступен в форме контейнеров на 2 литра и на 200 литров.

- Наборы R60-A также доступны:
- Набор для мелкого ремонта на 45 ml (TUK) (30 ml R60-A основа + 15 ml R60-A отвердитель);
- Набор на 4 литра: 1.2 l R60-A основа + 0.6 l R60-A отвердитель.

ГАРАНТИЯ: Мы страхуем наши продукты от скрытого отказа от уплаты за материал и подготовку. Наша Ответственность ограничена лишь обязательством бесплатной замены дефектного материала без возможности требования какой-либо компенсации. Советы, которые мы даём основаны на нашем опыте, но они могут не являться исчерпывающе верными. Следовательно, это не подразумевает никакой ответственности в случае их неэффективности. Более того, наша компания не может быть ответственной ни за какой материальный ущерб или за нанесение вреда здоровью, вызванные неправильным использованием наших продуктов. Любое отклонение от этих документов, чтобы быть действительным, должно быть официальным документом, выпущенным одним из наших департаментов и подписанным нашим руководством.

Лист технических данных N° 20 - Дополнение (02/2015)

4 / 4