

# Putty filler M50

## Подслойное покрытие

### ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ АВИАЦИОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



#### Информация о продукте



Эпоксиминовое подслоное покрытие с высоким содержанием твердых частиц. Может наноситься распылением, при помощи ткани или шпателя для структурного и косметического ремонта авиационных композитных поверхностей.

Данное покрытие может использоваться в комбинации с эпоксиминовыми подслоными покрытиями P65-HG или P65-C Mapaero.

#### Компоненты



**Основа M50**  
**Отвердитель/ Катализатор M50**  
**Растворитель** Растворитель E

#### Спецификации



**Сертифицирован в соответствии с:**

Airbus: AIMS 04-04-011 и AIMS 04-04-030 (ABP 4-3350)  
Airbus Helicopters : ECS 7036-3821

**Отвечает следующим требованиям:**

API 05-02-009

#### Физические свойства



**Теоретическая укрывистость**

7.9 m<sup>2</sup>/kg для 50 µm (2 мил) сухой плёнки (основа и отвердитель неразбавлены)

**ВЕС СУХОЙ ПЛЕНКИ**

2.2

**Летучие органические соединения**

60 g/l (ISO11890-1 и ASTM D3960) не разбавляя

**ЦВЕТ**

Бежевый

**Срок годности/Хранение**

12 месяцев для основы и отвердителя при хранении при температуре от 5°C до 35°C (41°F до 95°F) в оригинальной закрытой упаковке.

**ПРИМЕЧАНИЯ**

Используется как подслоное покрытие для двухкомпонентных смесей: M50 основа + M50 отвердитель.

Используется как порозаполнитель в трёхкомпонентных применениях: основа M50 + отвердитель M50 + растворитель E.

#### Подготовка поверхности



M50, как правило, наносится на композитное подслоное покрытие, такое как P65-HG Mapaero.

M50 можно наносить непосредственно на композиты. Перед использованием M50, необходимо обработать и очистить поверхность.

# Putty filler M50

## Подслойное покрытие

### ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ АВИАЦИОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



Инструкции по  
Применению



НАНЕСЕНИЕ РАСПЫЛЕНИЕМ	Объём смеси по весу	Объём соотношения компонентов
<b>СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ</b>		
Отвердитель/Катализатор	40	2 V
Разбавитель	0 - 10	0 - 1.3 V

#### ПРОЦЕДУРА СМЕШИВАНИЯ

Несмешанные продукты должны храниться при температуре от 18°C до 25°C (64°F до 77°F) в течение 24 часов перед использованием.

Перед использованием основы и отвердителя, размешайте компоненты шпателем до получения однородной пасты.

Аккуратно смешайте основу и отвердитель до получения однородного цвета.

При двухкомпонентном применении (M50 основа + M50 отвердитель), рекомендуется смешивать компоненты на ровной горизонтальной поверхности при помощи шпателя (в течение 2-5 минут), чтобы избежать образования в смеси пузырьков воздуха.

Рекомендуется смешивание по весу.

#### ВРЕМЯ ПРОЯВЛЕНИЯ ИНДУКЦИИ

Нет

#### Вязкость при распылении при 20°C

/ 68°F ISO 6

10%

43 ± 8 s

#### СРОК ХРАНЕНИЯ

1ч 30 минут для нанесения распылением и 1 час для нанесения шпателем.

# Putty filler M50

## Подслойное покрытие

ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ АВИАЦИОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

**MAPAERO**  
Creating Coatings

Рекомендации  
по нанесению



### УСЛОВИЯ

Температура 15°C / 35°C (59°F / 95°F)

Относительная влажность 20% - 85%

### ОБОРУДОВАНИЕ

Пневматический распылитель Насадка 1.8 - 3.5 mm

### ТОЛЩИНА СУХОЙ/ВЛАЖНОЙ ПЛЕНКИ

50 µm - 2000 µm (2 - 78.7 mils) сухой плёнки (в зависимости от метода нанесения)

### КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ

Используется в качестве подслоя покрытия, наносится шпателем до толщины в 2 µm (80 mils):  
двухкомпонентное применение: основа M50 + отвердитель M50.

Используется как подслоя покрытие с толщиной до 1,000 µm (39.4 mils):

трёхкомпонентное применение: основа M50 + отвердитель M50 + растворитель E.

Оба применения могут комбинироваться.

### ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Очистить оборудование подходящим разбавителем, таким как растворитель E или D760 Mapaero.

### ПРИМЕЧАНИЕ

Распылить в сухом чистом воздухе.

Время  
высыхания



	23°C (73°F)	60°C (140°F)	80°C (176°F)
Высыхание "от пыли"	2 часа	нет данных	нет данных.*
Высыхание до шлифовки	6 часов - 72 часа	30 минут	10 минут - 20 минут
нанесение следующего слоя	6 часов - 72 часа	20 минут - 1 час	10 минут - 20 минут
Полное высыхание	7 дней	3 часа	1 час

### ПРИМЕЧАНИЕ

\*нет : не применимо

Время высыхания было определено с использованием образцов, толщиной ≤ 1 mm для 100 µm (3.9 mils) толщины сухой плёнки.

После ускоренной сушки, дайте детали остыть, затем отшлифуйте подходящей абразивной бумагой, зернистостью (P150-P360). Перед покраской очистите поверхность.

Шлифовка должна быть выполнена в течение 24 часов после нанесения.

Время высыхания и температура (испарение и высыхание) даются как пример и могут зависеть от влажности, формы и материала, а также от от толщины слоя краски.

Дефекты &  
устранение



В случае дефектов, оставшихся после шлифовки M50, поправьте при помощи шпателя или распылителя, в зависимости от типа оставшихся дефектов.

Здоровье &  
безопасность



См. карту безопасности.

Паспорт безопасности доступен на сайте [www.mapaero.com](http://www.mapaero.com) по запросу.

Упаковка



Основа доступна в форме контейнеров на 0.6 кг и 3 кг.

Отвердитель доступен в форме контейнеров на 0.4 кг и 2 кг.

ГАРАНТИЯ: Мы страхуем наши продукты от скрытого отказа от уплаты за материал и подготовку. Наша Ответственность ограничена лишь обязательством бесплатной замены дефектного материала без возможности требования какой-либо компенсации. Советы, которые мы даём основаны на нашем опыте, но они могут не являться исчерпывающе верными. Следовательно, это не подразумевает никакой ответственности в случае их неэффективности. Более того, наша компания не может быть ответственной ни за какой материальный ущерб или за нанесение вреда здоровью, вызванные неправильным использованием наших продуктов.

Любое отклонение от этих документов, чтобы быть действительным, должно быть официальным документом, выпущенным одним из наших департаментов и подписанным нашим руководством.

Лист технических данных N° 15 - Дополнение (04/2015)

3 / 3