

FR4-45 ПОДСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ

ОГНЕСТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КОМПОНОВКИ КАБИНЫ



Информация о продукте



Двухкомпонентное полиуретановое подслоное покрытие на водной основе для внутренней отделки самолёта.
FR4-45 предназначен для выравнивания поверхности композитов и термопластиков. Рекомендуется использовать в комбинации с финишными покрытиями на водной основе FR2-55, FR6-55 или FRC Mapaero (см TDS).

Компоненты



Основа FR4-45
Отвердитель / Катализатор FR4-45
Растворитель Вода

Спецификации



Сертифицирован в соответствии с:

Airbus: AIMS 04-08-001, ABS5650 A, CML 16-046, CML-04-BAM6

BMS 10-83 Тип IX и Тип IV FMS

5520 класс 2

Отвечает следующим требованиям:

JAR / FAR Часть 25 §25.853 (a) + (c / d) / Замена 14 / доп.. 25-83

Физические свойства



Теоретическая укрывистость

6 m²/kg (360 sq.ft/gal) для 50 µm (2 mils) толщины сухой плёнки (основа и отвердитель не разбавлены) 12 m²/kg (720 sq.ft/gal) для 25 µm (1 mils) толщины сухой плёнки (основа и отвердитель не разбавлены)

ВЕС СУХОЙ ПЛЕНКИ

2

Летучие органические соединения

25 g/L или 0.21 lbs/gal (ISO 11890-1) и 50 g/L или 0.42 lbs/gal (ASTM D 3960)

ЦВЕТ

Песочно-бежевый, кремовый, каменно-серый, белый

Срок годности/Хранение

12 месяцев для основы и отвердителя при хранении от 5°C до 35°C (41°F до 95°F) в оригинальной закрытой упаковке.

УРОВЕНЬ БЛЕСКА

Матовый

ПРИМЕЧАНИЯ

Точка воспламенения : > 100°C (212°F) основы и > 60°C (140°F) отвердителя/ катализатора

Подготовка поверхности



- Поверхность должна быть отшлифована абразивной бумагой с подходящей зернистостью: P240 - P400 для термопластика;
 - P100 - P180 для фенольных композитов.
- Поверхность должна быть высушена и затем вытерта куском безворсовой ткани, пропитанной изопропиловым спиртом.

FR4-45 ПОДСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ

ОГНЕСТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КОМПОНОВКИ КАБИНЫ



Инструкции по
применению



НАНЕСЕНИЕ

РАСПЫЛЕНИЕМ

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ

	Объем смеси по весу	Объем соотношения компонентов
Основа	100	15 V
Отвердитель/Катализатор	5	1 V
Вода	5 - 15	1.1 V - 3.5 V

ПРОЦЕДУРА СМЕШИВАНИЯ

Идеально, когда несмешанные продукты хранятся при 18°C (64°F) и 25°C (77°F) в течение 24 часов. Основу необходимо перемешивать на малых скоростях(200 RPM).

Рекомендуется соотношение компонентов по весу.

Смешайте основу и отвердитель до однородности смеси.

Затем добавьте воды и перемешайте. Примечание: рекомендуется профильтровать разбавленную смесь при помощи фильтра на 120-150 µm (4.7-6 mils).

ВРЕМЯ ПРОЯВЛЕНИЯ ИНДУКЦИИ

Нет

Вязкость при распылении при 20°C / 68°F ISO 6

5 - 10 %

20 ±5 s - 23°C (73°F)

СРОК ХРАНЕНИЯ

3 часа для растворения в 10%.

Инструкции по
применению



НАНЕСЕНИЕ КИСТЬЮ

Объем смеси по весу компонентов

Объем соотношения

Отвердитель/Катализатор	5	1 V
Вода	0 - 5	0 V - 1.1 V

ПРОЦЕДУРА СМЕШИВАНИЯ

Идеально, когда несмешанные продукты хранятся при 18°C (64°F) и 25°C (77°F) в течение 24 часов. Основу необходимо повторно смешать на малых скоростях(200 RPM).

Рекомендуется смешивание по весу.

Смешайте основу и отвердитель до однородности смеси. Затем добавить 5% воды. Примечание: рекомендуется профильтровать разбавленную смесь при помощи фильтра на 120-150 µm (4.7-6 mils). <100/93/90% >120-150 µm (4.7 to 5.9 mils).

ВРЕМЯ ПРОЯВЛЕНИЯ ИНДУКЦИИ

Нет

СРОК ХРАНЕНИЯ

45 минут при 23°C (73°F) для неразбавленной смеси

FR4-45 ПОДСЛОЙНОЕ ПОКРЫТИЕ

ОГНЕСТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КОМПОНОВКИ КАБИНЫ

MAPAERO
Creating Coatings

Рекомендации
по нанесению



УСЛОВИЯ

Температура 15°C - 35 °C (59°F - 95°F)
Относительная влажность 20% - 80 %

ОБОРУДОВАНИЕ

Пневматический распылитель Насадка 1.8 mm - 2.2 mm

ТОЛЩИНА СУХОЙ/ВЛАЖНОЙ ПЛЕНКИ

Для 50-80 µm или (2 - 3.1 mils) толщины сухой плёнки/120 µm - 190 µm (4.7 - 7.5 mils) толщины влажного слоя

КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ

Распылитель:

Следуйте рекомендациям выше для нанесения перекрестными слоями, давление 3 бара (44 psi) +/- 0.5 (7 psi) динамическое давление для достижения необходимой толщины (приблизительно 2 перекрестных слоя для достижения 80 µm или 3.1 mils толщины сухого слоя). Для более плотного слоя (>80 µm или 3.1 mils толщины сухого слоя), дайте первому слою высохнуть, прежде чем наносить второй слой (для получения матовости).

Кистью (мягкий ворс) : 1 слой.

ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Очистите оборудование водой, затем подходящим очищающим разбавителем.

ПРИМЕЧАНИЕ

Распылить в сухом чистом воздухе.

Время высыхания



	23°C (73°F)	40°C (104°F)	60°C (140°F)	80°C (176°F)
От пыли	30 минут	NA*	NA*	NA*
Высыхание до	3 часа	2 часов	1 час	30 минут
шлифовки	7 дней	3 дней	12 часов	30 минут - 8 часов

ПРИМЕЧАНИЕ:

Для 50-80 µm или 2 mils - 3.1 mils сухого слоя (120 µm - 190 µm или 4.7 mils - 7.5 mils влажного слоя).

* NA: не применимо

Дефекты &
устранение



В случае дефекта, подслоное покрытие FR4-45 можно аккуратно отшлифовать абразивной бумагой, зернистостью от 240 - 400, перед нанесением того же продукта или финишного покрытия на водной основе.

отшлифованное финишное покрытие должно быть высушено и затем вытерто куском безворсовой ткани, пропитанной изопропиловым спиртом.

Здоровье &
безопасность



См. спецификацию.

Паспорт безопасности доступен на сайте www.mapaero.com по запросу.

Упаковка



Основа FR4-45 доступна в упаковке на 1 kg и 5 kg.

Отвердитель FR4-45 доступен в упаковке на 1 kg и 5 kg.

Данный продукт не попадает под классификацию IATA для воздушной транспортировки.

ГАРАНТИЯ: Мы страхуем наши продукты от скрытого отказа от уплаты за материал и подготовку. Наша Ответственность ограничена лишь обязательством бесплатной замены дефектного материала без возможности требования какой-либо компенсации. Советы, которые мы даём основаны на нашем опыте, но они могут не являться исчерпывающе верными. Следовательно, это не подразумевает никакой ответственности в случае их неэффективности. Более того, наша компания не может быть ответственной ни за какой материальный ущерб или за нанесение вреда здоровью, вызванные неправильным использованием наших продуктов. Любое отклонение от этих документов, чтобы быть действительным, должно быть официальным документом, выпущенным одним из наших департаментов и подписанным нашим руководством.

Лист технических данных N° 17 - Дополнение (08/2015)

3 / 3